

ISCARNYTT

Syftet med Iscar Sverige är att med våra produkter och våra tjänster öka våra kunders produktivitet och lönsamhet och därmed Sveriges konkurrenskraft.

Nr 3-2020



Komplett program för håltagning!

Enda utbudet av vändskärsborr på marknaden med diametrar från

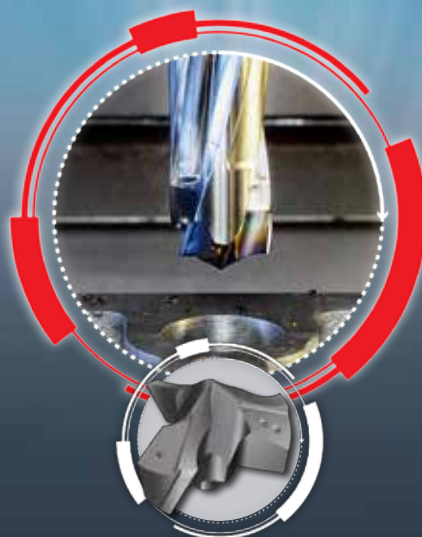
4* - 40mm

med 2 eller 3 effektiva skäreppor för säker håltagning



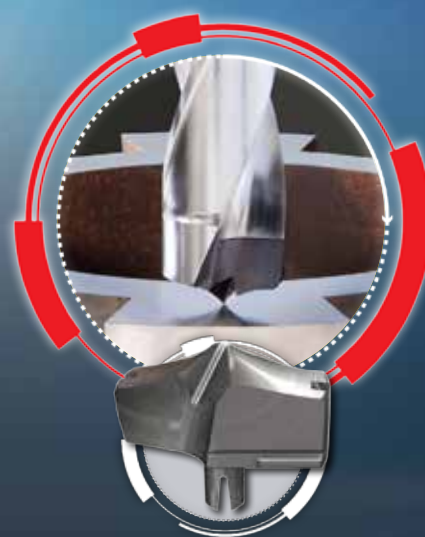
SUMOCHAM
CHAMDRILL LINE

4 - 32mm



LOGIQ3CHAM
THREE FLUTE CHAMDRILL

12 - 25.9mm



CHAMIQDRILL
700 LINE

33 - 40mm

* Världens minsta utbytbara
borrhuvud

Ladda ner ISCAR WORLD Nu!

Alla ISCAR's online-appar, digitala hjälpmedel och produktkataloger på ett och samma ställe.

Member IMC Group
iscar
www.iscar.se

Ledarspalt

ISCAR Sverige finns här för dig som kund på så många olika sätt



Vår kundservice

Våra kundservice-medarbetare i Uppsala svarar på frågor och tar emot order på telefon och via e-post och finns alltid där för dig som kund. Jag hoppas att du också upptäckt Iscar Sveriges Kundportal - LOGIQeCOMM - på iscar.se som är mycket mer än bara ett beställningssystem. Du får svar på pris, lagersaldo, orderstatus och mycket mer. Läs mer om LOGIQeCOMM längre fram i detta nummer av IscarNytt.

Våra säljare

Våra säljare finns över hela landet och hjälper dig som kund att hitta rätt verktyg för din applikation antingen på plats, via telefon eller varför inte i ett videomöte. Det finns dessutom många fler sätt att hitta rätt verktyg - i vår elektroniska katalog kan du söka efter verktyg på många olika sätt och filtrera efter dina förutsättningar. I verktygsväljaren ITA utgår du från din applikation och får rekommendationer på både verktyg, skärdata och även kompletta verktygspaket. Den elektroniska katalogen hittar du både på webben och i Iscars kompletta app ISCAR WORLD.

Våra tekniker

Våra tekniker i Uppsala och runt om i Sverige är alla specialister på användning av skärande verktyg

från Iscar och kan hjälpa dig som kund med projekt för optimeringar och effektiviseringar såväl som kundanpassade lösningar. Vi har flera hjälpmedel där du direkt kan utnyttja vår samlade kunskap - ett exempel är Machining Power där du får fram tekniska data runt exempelvis skärkrafter och effektåtgång i din maskin eller varför inte lyssna på vår internationella podd eller titta på några av våra TipTalk- och IndustryTalk-filmer, på YouTube, vilka handlar om allt från korta bearbetningstips till hur du bearbetar en komplett komponent i ex bilindustrin. Allt detta är tillgängligt på iscar.se.

Våra kommunikationsvägar

Eftersom du just nu läser IscarNytt vet du att här får du nyheter från Iscar Sverige och från svenska marknaden men det finns så många fler sätt att hitta information. Anmäl dig till Iscars nyhetsbrev som 1 gång per vecka informerar dig om nya produkter och hjälpmedel som hjälper dig att effektivisera din tillverkning. Följ oss också på LinkedIn och YouTube.

/ Björn Håkansson, Marknadschef

Organisationsnytt

Vi har nöjet att hälsa vår nya kollega **Glenn Aspnes** välkommen till Iscar Sverige. Glenn började hos oss i september och är anställd som projekttekniker i Värmland med omnejd. Han kommer närmast från ett jobb som teknisk säljare inom skärande bearbetning.



Du når Glenn på tel 070-523 60 96 eller via e-post glenna@iscar.se.

UOP -

Italiensk passion, globala lösningar

Italienska UOP är sedan 2003 ett av företagen under IMC's paraply och därmed ett av våra systemföretag. UOP's sortiment består av pinnfräsar, borrar och brotschar i solid hårdmetall samt pinnfräsar, fräskroppar, brotschar och kärnborrar i pulvermetall och snabbstål.

UOP's solida pinnfräsar representerar en innovativ verktygsdesign och konstruktionsidé, ett resultat av den modernaste tekniken. På så sätt garanteras produkter med en tillförlitlighet och prestandanivå för spånavverkning som aldrig tidigare uppnåtts.

Megatool

HPC Megatool-fräsarna når sin högsta prestanda vid bearbetning av rostfritt stål, HRSA-legeringar, titan och titanlegeringar samt aluminium och aluminiumlegeringar - material som är väldigt svåra att bearbeta när verktyget arbetar under extrema förhållanden.

Egenskaper:

- **Differentierad tanddelning** - design för att minska vibrationer. Gäller alla Megatool-familjer
- **Variabel spiralvinkel** - design som minskar vibrationer, även vid komplexa verktygsvägar. Gäller ett stort urval av produktfamiljer inom Megatool bl a Mega Alu, Mega Alu LFF och Mega Alpha.
- **Rund spårprofil** - bl a på Mega Alu och Mega Alu LFF
- **Förstärkt radie och positiv axiell spånvinkel** - bl a Mega Core
- **Invändig kylning** - för bättre spånevakuering. Gäller bl a Mega Alu LFF och Mega Core
- **Assymetrisk spändelare** - för att minska spånstorleken. Finns på Mega Alu Power

För mer information kontakta oss på tel 018-66 90 60



Mega Core
79710MCIC



Mega Alu Power
797ALUCBIC



Mega Alu LFF
797ALULFFIC



Vi är en del av Iscar Sverige



Daniel Götesson

Tjänst på Iscar: Jobbar som säljare

Hur lång anställning har du på Iscar? 1 år, började 1/9-2019

Var bor du? Bor i Ljungby

Vilken är din bakgrund? Jobbat med skärande verktyg i 25 år på ett eller annat vis. Först som operatör och de senaste 8-9 åren som säljare.

Vad gör du på fritiden? Umgås med familj och vänner. Har en son som kör cross så där lägger vi en del tid. Verkar som att mitt motorintresse smittat av sig :)

Vad är det bästa med att jobba på Iscar? Kollegorna! Samt Iscars innovativa nytänkade.

Vad har du för dold talang? Matlagning - tycker om att laga mat!

Andreas Karlsson

Tjänst på Iscar: Säljare

Hur lång anställning har du på Iscar? 1 år

Var bor du? Lidköping

Vilken är din bakgrund? CNC-operatör/produktionstekniker

Vad gör du på fritiden? Golfar, åker mc och försöker hinna träna lite också

Vad är det bästa med att jobba på Iscar? Alla trevliga arbetskamrater

Vad har du för dold talang? Talang är ett starkt ord men jag gillar att laga mat på helgerna i alla fall!!!



LOGIQeCOMM - kommentarer från verkligheten om vår nya kundportal

Text: Eva Lilja

Bild: Resp företag

STRÖMSHOLMEN AB

Snabbare, smidigare med nya sökfunktionen i Iscars webbshop

Albert Brickarp, produktionstekniker på Strömsholmen i Tranås berömmar den nya sökfunktionen i Iscars webbshop. För honom går beställningsarbetet både snabbare och smidigare.

Strömsholmen i Tranås utvecklar och tillverkar gasfjädrar och gashydrauliska system för verktygsbyggare som har bilindustrin som kunder. Företagets produkter marknadsförs över hela världen under varumärket Kaller. Strömsholmen ingår som en del av Force & Motion Control inom Barnes Group Inc (NYSE:B).

Albert Brickarp ansvarar tillsammans med fem kollegor för verktygsval och löpande verktygsinköp för den skärande bearbetningen. Företaget har drygt 40 maskiner i verkstaden som går i treskift. Seriestorlekarna varierar från några få detaljer till serier som belägger hela maskiner under ett halvår.

Kollegorna har delat upp verktygsleverantörerna mellan sig. Förutom inköp arbetar de med programmering och produktionsplanering. Albert ansvarar för kontakterna med Iscar som är en av de större verktygsleverantörerna.

– Vi har ett centralt verktygslagersystem som skickar beställningsunderlag till mig när det börjar sina i lagren. Det går fort och är enkelt att överföra beställningarna till Iscars webbshop. Jag får artikelnumren från vårt system och kopierar in uppgiften i webbshoppens beställningsformulär.

Iscar introducerade en ny webbshop på försommaren. Albert har ännu inte använt de nya funktionerna order, offerter och fakturor under "mina sidor". Däremot gillar



Albert Brickarp, Strömsholmen

han den nya sökfunktionen som han anser blivit mycket bättre.

– Jag vet så gott som alltid vad jag ska ha för verktyg och då är nya sökfunktionen mycket snabbare och smidigare jämfört med den gamla sökfunktionen som kräver flera söksteg.

Albert säger att en annan bra funktion i Iscars webbshop är kommentarsfältet på varje orderrad. Här skriver han in t ex namnet på den interna beställaren eller maskinnumret. Uppgiften står sedan på följesedeln vilket underlättar när han ska sortera inleveranserna.

Albert beställer verktyg ungefär tre gånger i veckan. För honom har Corona-pandemin inte inneburit någon skillnad. Han använde Iscars webbshop långt tidigare. Avropsorder och specialbeställningar går vid sidan om.

– Behöver vi ett nytt verktyg eller har problem med en operation ringer vi som alltid Kent (Iscars säljare Kent Carlek) och får förslag från honom som vi sedan söker upp i webbshopen, säger han.

forts. från föregående sida

LJUNGBY CNC TEKNIK AB

Iscars webbshop viktig i Corona-tider

Kristoffer Järlid som arbetar med produktionsutveckling hos Ljungby CNC Teknik säger att Corona-pandemin fått honom att inse hur viktigt det är att företagets samarbetspartners har en väl utvecklad och lättnavigerad webbshop. Han är tacksam att företaget hann byta till Iscar innan pandemin bröt ut.

I januari 2020 investerade Ljungby CNC Teknik i en DMG Mori NHX 5000 med 240 verktygsplatser. Avtalet med den dåvarande huvudleverantören av verktyg löpte ut samtidigt så företaget gjorde en förutsättningslös inventering av alternativen.

– Vi fastnade för Iscar som förutom kostnadseffektiva hållare och verktyg till den nya maskinen kunde erbjuda Matrix verktygsskåp och en suverän webbshop, säger Kristoffer Järlid. Han tycker det är kul att leta efter verktyg i Iscars webbshop. Sidorna är överskådliga och lättnavigerade och det finns alltid något nytt att lära.

Bästa sökfunktionen i webbshopen

Ljungby CNC Teknik är legotillverkare med kunder inom bland annat förpackningsindustrin. Maskinbyggare är också en viktig kundgrupp. Orderstorlekarna varierar från stycktillverkning till några tusen detaljer. Kristoffer ägnar mycket tid åt att leta verktyg till nya detaljer – ibland flera gånger om dagen.

– Iscars webbshop är överlägsen när man inte vet vad man ska ha för verktyg. Här finns bilder som visar olika former/konturer som ska bearbetas, t ex ett spår. Klickar man på en bild kommer det upp förslag på verktyg. Utifrån förslagen kan jag sedan välja verktygets dimension, längd, material mm, säger han.

Kristoffer tycker det är spännande och lärorikt att använda Iscars sökfunktion för det händer att systemet föreslår en helt okonventionell verktyglösning. Han gillar också att gamla beställningar sparas i webbshopen vilket underlättar när han ska lägga nya beställning på något han beställt tidigare.

– När Iscar introducerade sin nya webbshop på försommaren var jag orolig att den gamla sökfunktionen skulle försvinna. Tack och lov är den kvar. Iscar har dessutom adderat en ny sökfunktion för den som redan vet vilket verktyg som eftersöks, säger han.

Ljungby CNC Teknik köper nu merparten av sina verktyg till alla maskiner från Iscar. Det handlar givetvis om kvalitet och pris på verktygen men också om Iscars webbshop. Kristoffer berättar att flera leverantörer ratades på grund av sina dåliga webbshoplösningar.

– Vissa företag har så obegripliga hemsidor att jag gav upp redan från start. Någon hade PDF-kataloger utan sökfunktion. Nu i Corona-tider har jag blivit medveten om hur viktig webbshopen är och jag är väldigt glad att vi valde Iscar.



Kristoffer Järlid, Ljungby CNC Teknik

ISCAR LOGIQ4FEED -

Vridet skär för höga matningar garanterar hög produktivitet

LOGIQ4FEED-familjen som introducerades 2018 utökas nu med nya skär och fräskroppar

Kundnytta och egenskaper:

- För ett brett utbud av applikationer
- Tättandad design för högre produktivitet
- Invändig kylning riktad direkt till varje skäregg
- Fräskroppen har en skyddande plätering som underlättar spånflödet och skyddar mot korrosion och förslitning
- Rekommenderas för grovfräsning med höga matningar i alla typer av maskiner, även de med begränsad effekt
- Skär med 4 förstärkta skäreppar
- Lång verktygslivslängd tack vare hög slitstyrka



MULTIMASTER -

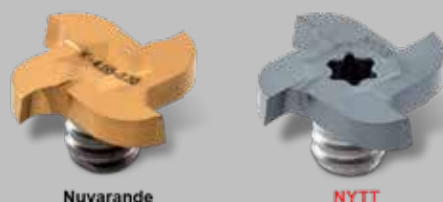
Utökning av familjen med spårfräs- och fasfräshuvud



MULTI-MASTER- familjen utökas med MM GRIT 22 utbytbart spårfräshuvud samt 45° fasfräshuvud. De nya fräshuvudena är tillgängliga i nominell Ø21.7 mm.

Utbud:

- Två huvudsakliga egenskaper särskiljer dessa fräshuvuden från existerande spårfräshuvuden:
 - Torx-uttag i fräshuvudet
 - Sorten IC908
- MM GRIT 22 har T08-infästning och kan monteras i samma skaft som övriga MultiMaster-fräshuvudet med T08.



ISCAR SOLIDMILL -**Uppgraderade CHATTERFREE solida hårdmetallpinnfräsar**

CHATTERFREE-pinnfräsarna EC-H4L, EC-H5M och ECP-H4L har uppgraderats genom uppdatering av geometrier samt tillägg av fräsar med hörnradier och invändiga kylkanaler.

Följande pinnfräsar är rekommenderade för legerat stål (upp till 54 HRc), rostfritt stål, HRSA och gjutjärn:

- **EC-H4L-CFR Ø3-20 mm** – Lämplig för hörn- och spårfräsning upp till 1.5xD. Finns även tillgänglig med invändig kylkanal för smidig spånevakuering.
- **EC-H5M-CFR Ø6-20 mm** – Lämplig för hörnfräsning med max radiellt skärdjup på 2xD. Finns även tillgänglig med invändig kylkanal.
- **ECP-H4L-CFR, med spånbrytare, Ø10-20 mm** – Lämplig för hörn- och spårfräsningssapplikationer upp till 2xD.
- **ECP-H5L-CFR, med spånbrytare, Ø8-20 mm** – Lämplig för hörnfräsningssapplikationer upp till 2xD och spårfräsning upp till 1xD.



De gamla versionerna av dessa solida hårdmetallpinnfräsar kommer att fasa ut och ersättas med de nya.

ISCAR TOOLING - CAMFIX/HSK A63TM HPMC med bottenmatad högtryckskylning



De nya CAMFIX/HSK TM (Turn/Mill) hållarna kan användas med alla typer av automatiska verktygsväxlare, både DIN6499/ISO 12164-1 (HSK A63) och ISO 12164-3 ICTM standard (HSK A63WH/HSK-T)

Kundnytta:

- Utmärkt prestanda uppnås genom att använda JHP-MC svarverktyg med högtryckskylning riktat direkt på skäreppen
- JHP-MC ger längre verktygslivslängd vid alla applikationer, även vid kylning med standardtryck
- Som tillval kan kylmedlet även ledas från munstycke i skärbäraren

Barelmill, ny trend inom fräsning

Pinnfräsar vars skäregg är formad som en stor radie lanserades för ungefär 25 år sedan. Eftersom skäreggens form hos sådana pinnfräsar påminner om formen på en tunna brukar de benämnas med det engelska uttrycket barrelmills. I början användes denna typ av fräsar endast för vissa speciella tillämpningar, exempelvis bearbetning av 3D-ytor i komplicerade formverktyg. Utvecklingen inom 5-axlig bearbetning och av CAM-systemen har dock utökat användningsområdena för barrelmills avsevärt.

Text: Andrei Petrilin, Iscar Ltd

Bild: Iscar Ltd

Principen att skäreppen har en stor radie har även använts för andra typer av fräsar – verktyg för högmatningsfräsning (HFM – High Feed Milling). Högmatningsfräsar har en toroidformad skärgeometri, vilket tillåter produktiv grovbearbetning med mycket höga matningshastigheter, tack vare på den spånfortunnande effekten. Till skillnad mot högmatningsfräsar är barrelmills inte avsedda för grovbearbetning, utan för medelfin- eller finbearbetning av 3D-ytor med lägre avverkningshastighet.

Traditionellt har fullradiefräsar eller toroidfräsar använts för finbearbetning av 3D-ytor. Den stora radien på skäreppen på barrelmills ger en väsentlig minskning av våghöjden mellan passeringarna, jämfört med fullradiefräsar eller toroidfräsar. En annan fördel jämfört med fullradiefräsar eller toroidfräsar är att avståndet mellan passeringarna kan ökas minst fem gånger, utan att försämra ytfinheten. **(Bild 1)** Detta innebär att antalet passeringar, och därmed bearbetningstiden, kan minskas betydligt. Att öka avståndet mellan passeringarna förbättrar

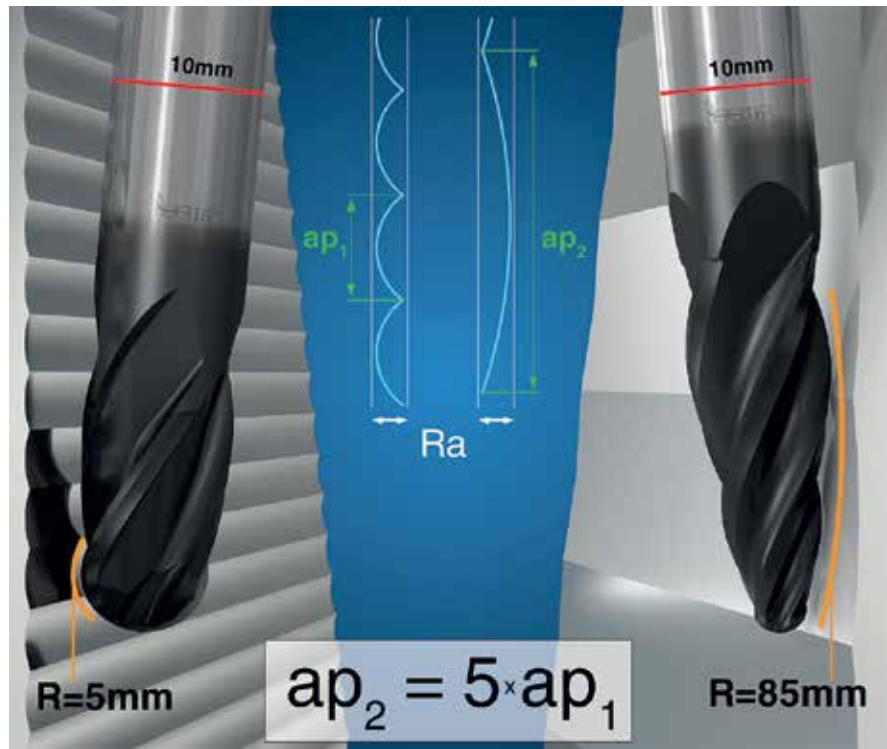


Bild 1

också verktygens livslängd och minskar därmed verktygskostnaden per detalj.

Den klassiska formen på barrelmills har modifierats något för att göra fräsarna flexiblare. Genom att kombinera spetsen på en fullradiefräs och periferiskär med stor radie skapas en mångsidig "skärande oval", som underlättar användningen av dessa fräsar som just fullradiefräsar. En stor radie på skäreppen kan också appliceras på en konisk pinnfräs.

Klassiska barrelmills och ovala pinnfräsar används huvudsakligen för att bearbeta sidoytor. Vid bearbetning av en komplicerad bottenyta, så är en pinnfräs med linsformade skär på ändytan att föredra. Dessa fräsar har en stor radie på ändskäret och utformningen möjliggör stort avstånd mellan passeringarna.

Klassiska barrelmills, ovala fräsar och linsformade fräsar är utmärkta verktyg för bearbetning av 3D-ytor. CNC-programmeringen av dessa pinnfräsar har länge varit så komplicerad, att den utgjort en begränsande faktor för användning inom bearbetningsindustrin. Den ökade användningen av 5-axliga maskiner och utvecklingen av CAM-program har totalt ändrat situationen så

att dessa pinnfräsar för tillverkning av delar med geometriskt komplicerade ytor nu används i allt större utsträckning. De vanligaste branscherna där denna typ av bearbetning förekommer är inom flyg-, formverktyg-, medicinteknik- och kraftindustrin.

Som ett svar på kundernas krav har tillverkarna av skärande verktyg ökat sina ansträngningar att utveckla och tillverka mer avancerade tunnformade pinnfräsar. Vissa av ISCAR:s senaste produkter i SOLIDMILL och MULTI-MASTER sortimenten är goda exempel på denna trend.

Fördelen med MULTI-MASTER

ISCAR erbjuder ovalformade pinnfräsar och linsformade pinnfräsar i diameterområdet 8–16 mm (**Bild 2**). Utöver fräsar i solid hårdmetall, finns de nya pinnfräsarna även som utbytbara hårdmetallhuvuden i MULTI-MASTER-sortimentet. MULTI-MASTER:s utmärkande egenskap är "ingen ställtid", vilket gör det möjligt att byta ut ett slitet huvud utan att ta bort verktyget från maskinspindel, särskilt effektivt när tunnformade verktyg används i medelfin- och finfräsning.



Bild 2

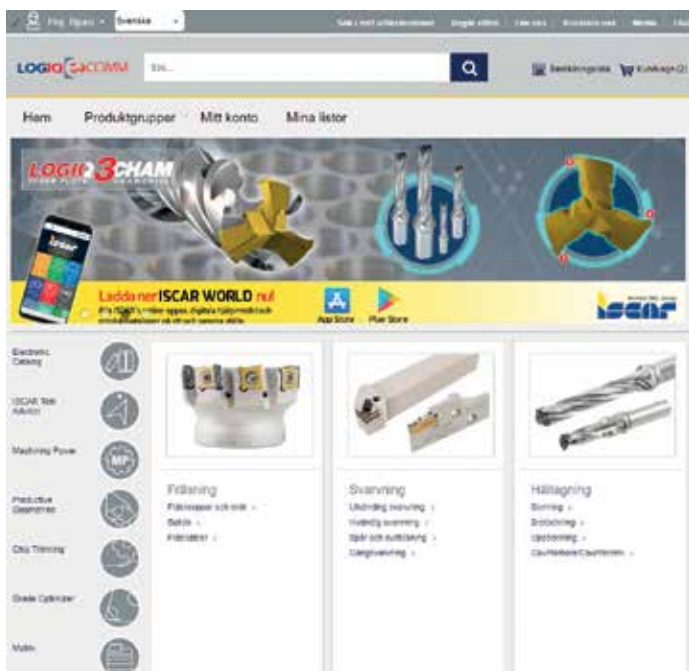


Ytterligare faktorer som talar för att använda MULTI-MASTER-systemet för dessa pinnfräsar är ekonomin och livslängden. Skäreppen på pinnfräsarna har en komplicerad form, vilket innebär att hela hårdmetallfräsen måste skrotas när den är slitet. Jämfört med solida verktyg är MULTI-MASTER ett bra alternativ, eftersom hårdmetallen då kan utnyttjas kostnadseffektivt. Det finns givetvis ett stort sortiment av skaft, reduceringar och förlängare till MULTI-MASTER, så att ett verktyg kan byggas ihop på ett optimalt sätt.

Ny och avancerad teknik för tillverkning av komponenter (till exempel formsprutning av metall, 3D-utskrift, precisionsgjutning och smidning med snäva toleranser) gör att behovet att kunna bearbeta komplicerade ytor med liten bearbetningsmån kommer att öka. Därför förutspår ISCAR:s specialister att förbrukningen av denna typ av pinnfräsar i bearbetningsindustrin kommer att öka kraftigt.

LOGIQeCOMM - mer än bara ett beställningssystem

LOGIQeComm är vår kundportal där du både kan söka efter rätt verktyg och beställa dem smidigt över nätet när det passar dig. Fler nyheter har tillkommit till LOGIQeCOMM vilket idag gör den till så mycket mer än bara ett beställningssystem.



Startsidan

Du som redan använder LOGIQeCOMM är van vid de olika sätten att söka efter verktyg, hitta information och beställa de verktyg du behöver.

Nu har vi lagt till ytterligare funktioner som underlättar ditt arbete och ger dig ett mervärde. När du är inloggad har du tillgång till alla tidigare ordrar, öppna offerter och fakturor. Detta oavsett hur du lagt beställningen på dessa verktyg. Nya ordrar kan läggas från alla dessa funktioner.

För dig som inte använder LOGIQeCOMM idag utan lägger beställningar av verktyg på annat sätt finns det nya funktioner som vi tycker är så värdefulla för dig att du bör kontakta oss för att få en inbjudan.

Nyheter i LOGIQeCOMM

När du loggar in kan du, utan att lägga någon order online, bland annat se information om:

- Orderhistorik - du ser alla tidigare order, oavsett vilken typ av order det är och hur beställningen gjorts
- Öppna offerter
- Fakturor
- Lista på alla artiklar du beställt de senaste 12 månaderna

LOGIQeCOMM hjälper både nya och gamla användare att svara på bland annat följande frågor:

- Vad är mitt pris?
- Finns produkten i lager?
- Hur såg min senaste faktura ut? *Möjlighet att ladda ner en pdf*
- Hur är status på mina beställningar? *Du ser det online (på artikelnivå!)*
- Har min beställning skickats? *Länk för att spåra DHL-försändelse och vid försändelse med TNT eller UPS visas paketnummer*

LOGIQeCOMM – svaret på alla frågor

Du hittar LOGIQeCOMM på iscar.se under rubriken Kundportal

Vill bli inbjuden till webshopen är du varmt välkommen att kontakta

- **Stina Smeds, stinas@iscar.se, 018-66 90 65**
- **Catrin Wiberg, catrin@iscar.se, 018-66 90 70**

Vi erbjuder effektivitet, tidsbesparingar och produktivitet till våra kunder – LOGIQeCOMM är ett bra sätt att öka din effektivitet!

Hem > Mitt konto > Min profil

Mitt konto

Min profil
Mina order
Mina offerter
Mina listor
Hantera lev. adress
Hantera användare
Godkänn order
Anställdas order
Egna produkter
Fakturor

Mitt konto

Min profil Mina listor Mina order

Min profil

Mina order

Mina offerter

Mina listor

Hantera lev. adress

Hantera användare

Godkänn order

Anställdas order

Egna produkter

Fakturor

Mina ordrar

Uppdatera Filter Användare Sök

Ordernummer	Typ	Uppskattat värde	Uppskattat datum	Skapad	Godkännat	Status	Åter
10200	Konsumtion	16402,00	0308	16.10.2016	01	Godkännt	
10200	Konsumtion	26402,00	0307	16.10.2016	02	Godkännt	
10200	Konsumtion	24402,00	0301	16.10.2016	01	Godkännt	
10207	Konsumtion	26402,00	0305	16.10.2016	01	Godkännt	
10200	Konsumtion	26402,00	0304	16.10.2016	01	Godkännt	
10204	Konsumtion	27402,00	0307	16.10.2016	01	Godkännt	
10201	Konsumtion	26402,00	0301	16.10.2016	01	Godkännt	
10201	Konsumtion	24402,00	0301	16.10.2016	01	Godkännt	

Mitt konto

Min profil Mina listor Mina order

Min profil

Mina order

Mina offerter

Mina listor

Hantera lev. adress

Hantera användare

Godkänn order

Anställdas order

Egna produkter

Mina offerter

Uppdatera Filter Användare Sök

Ordernummer	Typ	Uppskattat värde	Uppskattat datum	Skapad	Godkännat	Status	Åter
10200	Konsumtion	16402,00	0308	16.10.2016	01	Godkännt	
10200	Konsumtion	26402,00	0307	16.10.2016	02	Godkännt	
10200	Konsumtion	24402,00	0301	16.10.2016	01	Godkännt	
10207	Konsumtion	26402,00	0305	16.10.2016	01	Godkännt	
10200	Konsumtion	26402,00	0304	16.10.2016	01	Godkännt	
10204	Konsumtion	27402,00	0307	16.10.2016	01	Godkännt	
10201	Konsumtion	26402,00	0301	16.10.2016	01	Godkännt	
10201	Konsumtion	24402,00	0301	16.10.2016	01	Godkännt	

Mitt konto

Min profil Mina listor Mina order

Min profil

Mina order

Mina offerter

Mina listor

Hantera lev. adress

Hantera användare

Godkänn order

Anställdas order

Egna produkter

Fakturor

Fakturor

Uppdatera Filter Användare Sök

Ordernummer	Orderdatum	Skapad	Faktura nummer	Skapad	Netto belopp	Skatt	Totalt belopp	Uppskattat värde	Godkännat	Åter
10200	0208	01	440701	01	4.200,00	000	20000,00	20000,00	0	
10200	0208	01	440701	01	2.000,00	000	20000,00	20000,00	0	
10204	0208	01	440701	01	2.000,00	000	20000,00	20000,00	0	
10200	0201	01	440701	01	100,00	000	20000,00	20000,00	0	
10204	0201	01	440701	01	2.000,00	000	20000,00	20000,00	0	
10201	0201	01	440701	01	4.000,00	000	20000,00	20000,00	0	
10200	0201	01	440701	01	2.000,00	000	20000,00	20000,00	0	
10200	0201	01	440701	01	2.000,00	000	20000,00	20000,00	0	
10200	0201	01	440701	01	2.000,00	000	20000,00	20000,00	0	
10200	0201	01	440701	01	2.000,00	000	20000,00	20000,00	0	



Söka verktyg



Order med spårningslänk



Avropsorder

Bli mästare på solida pinnfräsar på vår SOLIDA FRUKOST

På ett corona-anpassat sätt genomför vi just nu frukostmöten med fokus och utbildning på solida hårdmetallpinnfräsar. Vi har hittills varit i Linköping och Katrineholm och har ytterligare platser inplanerade. Hör av dig till Annika Peterson (annikap@iscar.se) om du vill veta mer om närmaste ställe och datum för dig

Under utbildningen kommer du att lära dig mer om:

- Val av bearbetningsmetod
- Vilka fördelar finns med respektive metod?
- Val av pinnfräs
- Val av rätt skärdata



ISCAR MULTI-MASTERS golftävling - för första gången genomförd på distans

Under period juli-augusti arrangerade vi för första gången vår golftävling ISCAR Multi-Masters på distans. Vi tackar alla som deltog i denna tävling. Efter avslutad tävling stod det klart att följande tre personer kom på pallen:

1. Stefan Eigel, 63, Landeryds GK (Motala Maskinteknik) - presentkort 1 000 kr
2. Olov Englund, 69, Ekholmsnäs Golf (Indexator Rotator Systems) - presentkort 500 kr
3. Johan Carlsson, 71, Katrineholms GK (BT Olaussons Mekaniska) - presentkort 250 kr

Grattis till vinnarna!

Förtydligande från föregående nummer

I reportaget från Kvarnstrands i föregående nummer av Iscar-Nytt står:

”En nytvecklade modell med namnet **Raptor** har Jonny Wilhelmsson själv konstruerat”. Raptor är en vidareutveckling av **Anders Engmans** patenterade **hyvelkutter**.

TÄVLING

1. ISCAR's kundportal där du både kan söka efter rätt verktyg och beställa smidigt över nätet?

5 3

2. Skärejgen på ISCAR's pinnfräsar Barellmill påminner om en...?

2

3. Ett av Iscar's italienska systerbolag vars sortiment bl a består av pinnfräsar i solid hårdmetall?

1 4

Tävlingsansvarig: Catrin Wiberg

Det rätta svaret är: _____

1 2 3 4 5

De fem först inkomna rätta svaren erhåller varsin t-shirt, svar 6-10 får varsin keps och svar 11-15 får varsin kortlek. Lycka till!

Vinnare i förra numret

(rätt svar: FERRARI)

1-5:e (miniräknare)

Mattias Jonsson AB Durgo, **Åke Nilsson** Alvesta Finmekaniska & Automatsvarvning AB, **Thomas Olsson** Leax Tidaholm AB, **Tommy Sandström** Ålö AB, **Rikard Persson** Strömmarnas Verkstads AB

6-10:e (keps)

Anders Ahlstedt Sibbhultsverken AB, **Linn Johansson** Willo AB, **Per Erik Hägglund** Mattsson Metal AB, **Frans Brunke** EB Metall AB, **Christian Andersson** Nordhydraulic AB.

11-15:e (kortlek)

Daniel Carlsson Ebbemåla Mekaniska AB, **Örjan Karlsson** Meritor HVS AB, **Robert Söderkvist** OSTP Sweden AB, **Michael Lindell** Uppåkra Mekaniska AB, **Kent Sandvik** Mekanotjänst i Järvsö AB

Lösningen vill vi ha senast 201127. Skicka in ditt svar till: tavling@iscar.se

Företag:

Namn:

Adress:

Postadress:

B



ISCAR's Easy to Use **Digital World of Applications**

Web Apps



Mobile Apps

